

# СУХИЕ КОНЦЕНТРАТЫ СУСПЕНЗИИ R-ТЕСТ

## ПАМЯТКА ДЕФЕКТОСКОПИСТА

### СОХРАНИТЬ НА ВРЕМЯ ПОЛЬЗОВАНИЯ

#### Описание:

Сухие концентраты магнитопорошковой суспензии R-Тест предназначены для быстрого приготовления суспензии на водной основе. В состав концентратов входят ингибиторы коррозии, антипенная добавка, ПАВ.

#### Выпускаются следующие типы концентратов:

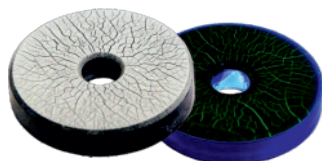
- КСЧ-10** сухой концентрат чёрной суспензии, средний размер частиц 10 мкм;
- КСФ-8** сухой концентрат флуоресцентной суспензии, средний размер частиц 8 мкм;

#### Форма выпуска:

- пластиковые банки

#### Соответствие стандартам:

- ГОСТ Р 56512-2015
- ISO 9934-2



## Методика применения

### 1. Подготовка к проведению контроля.

- 1.1. Подготовить объект контроля (ОК) к проведению дефектоскопии. Необходимо удалить с исследуемой поверхности продукты коррозии, остатки окалины, следы лакокрасочных покрытий и масляные загрязнения.  
При контроле объектов с темной поверхностью при помощи черных суспензий на основе концентратов **КСЧ-4** или **КСЧ-10** на контролируемую поверхность следует наносить белую фоновую краску **ФК-2**, слоем толщиной до 20 мкм.
- 1.2. Приготовить магнитопорошковую суспензию. Развести водой сухой концентрат в воде и тщательно перемешать. Рекомендуемая пропорция составляет 10 г концентрата на 1 л воды. Допускается варьировать пропорцию в зависимости от требований конструкторской документации, магнитных свойств ОК и требуемой чувствительности контроля. При общей жесткости воды более 4 ммоль/дм<sup>3</sup> может потребоваться добавление специального кондиционера R-Тест для улучшения антикоррозионных свойств суспензии.
- 1.3. Проверить качество суспензии и дефектоскопа на стандартных образцах предприятий, специально изготовленных или отобранных из числа забракованных изделий с дефектами, размеры которых соответствуют принятому уровню чувствительности.

### 2. Намагничивание ОК

Намагнитить ОК способом, соответствующим требованиям ГОСТ Р 56512-2015 и конструкторской документации в зависимости от магнитных свойств материалов объекта и требуемой чувствительности контроля.

### 3. Нанесение суспензии

Нанести суспензию на контролируемую поверхность поливом, погружением ОК в емкость с суспензией или аэрозольным способом при помощи пульверизатора.  
ВНИМАНИЕ: суспензия перед нанесением на контролируемую поверхность должна находиться в рабочем взвешенном состоянии. Для этого перед нанесением на поверхность суспензию необходимо тщательно перемешать.

### 4. Осмотр и регистрация дефектов.

Осмотр контролируемой поверхности и регистрацию индикаторных рисунков выявляемых дефектов проводят после стекания основной массы суспензии визуально или с применением автоматизированных систем обработки изображений. Освещенность контролируемой поверхности при использовании черных суспензий на основе концентратов **КСЧ-4** или **КСЧ-10** должна быть не менее 1000 лк.

При использовании флуоресцентных суспензий на основе концентратов **КСФ-8** или **КСФ-12** осмотр контролируемой поверхности следует проводить при ультрафиолетовом облучении источником с пиком интенсивности излучения около 365 нм. При этом УФ-облученность контролируемой поверхности должна быть не менее 2000 мкВт/см<sup>2</sup>.

### 5. Размагничивание ОК

При наличии требований в отраслевой нормативно-технической документации произвести размагничивание ОК.