

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор ЕВРАЗ НТМК

П.А. Зажигаев



2017 г.

**АКТ
заводских испытаний
концентрата магнитолюминесцентного порошка КСФ-8**

08 - 09.04.2017 г.

г. Нижний Тагил

Комиссия в соответствии с утвержденной Программой заводских испытаний (прилагается) в составе: начальник КБЦ В.В. Галченков, заместитель начальника КБЦ по технологии А.В. Щербинин, начальник производственного участка КБЦ А.А. Соколов, главный специалист по НК УТК С.П. Берсенева провела испытания магнитолюминесцентного порошка КСФ-8.

На испытания представлены:

1. Установка магнитолюминесцентного контроля колес УМКК-1 № 002.
2. Измеритель напряженности магнитного поля ИМАГ-400Ц ТУ 4222-001-20872624-2003.
3. Прибор комбинированный люксметр +УФ-радиометр ТКА-ПКМ ТУ 4215-003-16796024-2004.
4. Колба седиментации ASTM.
5. СОП МП 32.23.000-09 (42 7600.1105.23.00. 000-УМКК-1), далее - СОП;
6. Концентрат магнитолюминесцентного порошка КСФ-8 ООО «Инво Текс».
7. Штангенциркуль ЩЦ — Т — 1 - 150 - 0,1.
8. Электронные весы Strohlein ST-200.

Для проведения испытаний АО «ЕВРАЗ НТМК» предоставлены колеса поточного производства по чертежу 00186269-162, прошедшие полнопрофильную механическую обработку и мойку-сушку.

В соответствии с Программой заводских испытаний комиссией выполнены следующие работы:

1. Определение количества порошка в концентрате.
2. Оценка активной части порошка в осадке колбы седиментации.
3. Оценка выявляемости искусственных дефектов (ИД) на СОП.
4. Оценка активной части осадка в колбе седиментации в процессе контроля.
5. Оценка удельного расхода концентрата на одно колесо.
6. Обобщение, анализ и оформление результатов испытаний.

АКТ заводских испытаний концентрата магнитолюминесцентного порошка КСФ-8

Результате испытаний представлены в таблице 1.

Таблица 1

№ п. прогн	Наименование характеристики	Значение характеристики концентрата КСФ-8
4.2	Концентрация (количество порошка в сухом концентрате), %	10
4.3	Активная часть магнитолюминесцентного порошка в осадке колбы седиментации, %	100
4.4	Выявляемость искусственных дефектов на СОП	Все искусственные дефекты выявлены (фотографии в приложении 2)
4.5	Оценка активной части осадка в колбе седиментации, %	№ пробы 1 100 2 96 3 95
4.6	Удельный расход концентрата на 1 колесо, г/кол. (рассчитано по 394 колесам)	4,0

Комиссия рекомендует допустить ООО «Инво Текс» к тендеру на поставку АО «ЕВРАЗ НТМК» концентрата магнитолюминесцентного порошка для установок УМКК-1 в КБЦ при наличии гигиенического сертификата и сертификата на соответствие показателей КСФ-8 требованиям ГОСТ Р ИСО 9934-2011.

Заключение:

1. Заводские испытания концентрата магнитолюминесцентного порошка КСФ-8 проведены в соответствии с Программой испытаний.
2. Качество концентрата магнитолюминесцентного порошка КСФ-8 обеспечивает выполнение требований ГОСТ 10791-2010, EN 13262, Технических условий М-107/М-208 в части НК дефектов поверхности железнодорожных колес.

Приложения:

1. Программа заводских испытаний.
2. Фотографии выявляемости ИД на СОП.

Начальник КБЦ

Заместитель начальника КБЦ по технологии

Начальник производственного участка КБЦ

Главный специалист по НК УТК

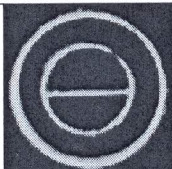
В.В. Галченков

А.В. Щербинин

А.А. Соколов

С.П. Берсенёв

Приложение 2
Фотографии выявляемости ИД на СОП

Торец ступицы с наружной стороны

Ступичная галтель с наружной стороны

Диск с наружной стороны

Приободная галтель с наружной стороны

Обод с наружной стороны

Торец ступицы с внутренней стороны

Ступичная галтель с внутренней стороны

Диск с внутренней стороны

Приободная галтель с внутренней стороны

Обод с внутренней стороны
