

СУХИЕ КОНЦЕНТРАТЫ СУСПЕНЗИИ R-ТЕСТ

ПАМЯТКА ДЕФЕКТОСКОПИСТА

СОХРАНИТЬ НА ВРЕМЯ ПОЛЬЗОВАНИЯ

Описание:

Сухие концентраты магнитопорошковой суспензии R-Тест предназначены для быстрого приготовления суспензии на водной основе. В состав концентратов входят ингибиторы коррозии, антипенная добавка, ПАВ.

Выпускаются следующие типы концентратов:

КСЧ-10 сухой концентрат чёрной суспензии, средний размер частиц не превышает 20 мкм;

КСФ-8 сухой концентрат флуоресцентной суспензии, средний размер частиц не превышает 15 мкм;

КСФ-6 сухой концентрат флуоресцентной суспензии, средний размер частиц не превышает 10 мкм

Форма выпуска:

- пластиковые банки

Соответствие стандартам:

- ГОСТ Р 56512-2015;
- ГОСТ Р 50.05.06-2018;
- ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011.



Методика применения

1. Подготовка к проведению контроля.

- 1.1. Подготовить объект контроля (ОК) к проведению дефектоскопии. Необходимо удалить с исследуемой поверхности продукты коррозии, остатки окалины, следы лакокрасочных покрытий и масляные загрязнения.

При контроле объектов с темной поверхностью при помощи черной суспензии на основе концентрата КСЧ-10 на контролируемую поверхность следует наносить белую фоновую краску ФК-2, слоем толщиной до 20 мкм.

- 1.2. Приготовить магнитопорошковую суспензию. Развести водой сухой концентрат в воде и тщательно перемешать. Рекомендуемая пропорция составляет 15 г концентрата на 1 л воды для концентратов КСЧ-10 и КСФ-8; 10 г концентрата на 1 л воды для концентрата КСФ-6. Допускается варьировать пропорцию в зависимости от требований конструкторской документации, магнитных свойств ОК и требуемой чувствительности контроля.

- 1.3. Проверить качество суспензии и дефектоскопа на стандартных образцах предприятий, специально изготовленных или отобранных из числа забракованных изделий с дефектами, размеры которых соответствуют принятому уровню чувствительности.

2. Намагничивание ОК

Намагнитить ОК способом, соответствующим требованиям нормативной и конструкторской документации в зависимости от магнитных свойств материалов объекта и требуемой чувствительности контроля.

3. Нанесение суспензии

Нанести суспензию на контролируемую поверхность поливом, погружением ОК в емкость с суспензией или аэрозольным способом при помощи пульверизатора.

ВНИМАНИЕ: суспензия перед нанесением на контролируемую поверхность должна находиться в рабочем взвешенном состоянии. Для этого перед нанесением на поверхность суспензию необходимо тщательно перемешать.

4. Осмотр и регистрация дефектов.

Осмотр контролируемой поверхности и регистрацию индикаторных рисунков выявляемых дефектов проводят после стекания основной массы суспензии визуально или с применением автоматизированных систем обработки изображений.

Освещенность контролируемой поверхности при использовании черных суспензий на основе концентрата КСЧ-10 должна быть не менее 1000 лк.

При использовании флуоресцентных суспензий на основе концентратов КСФ-8 или КСФ-6 осмотр контролируемой поверхности следует проводить при ультрафиолетовом облучении источником с пиком интенсивности излучения около 365 нм. При этом УФ-облученность контролируемой поверхности должна быть не менее 2000 мкВт/см².

5. Размагничивание ОК

При наличии требований в отраслевой нормативно-технической документации произвести размагничивание ОК.